



CONSORZIO ENERGIA TOSCANA

Controlli e Rilievi sull'Amministrazione (Art. 31 d.lgs. 33/2013)

Organismi di Valutazione, Revisione e Corte dei Conti

In ottemperanza agli obblighi di trasparenza concernenti i controlli e i rilievi sull'amministrazione (art. 31 d.lgs. n. 33/2013), si riportano di seguito i dati, le relazioni e i documenti relativi a: **cet**.

Soggetto tenuto all'obbligo di pubblicazione ex art. 31

OIV - Relazione sul funzionamento complessivo del Sistema

Data pubblicazione	Link al Documento
19/01/2026	https://lnx.consorzioenergiatoscana.it/cet/amm-trasparente/1979-2/

Dati elaborati e redatti in conformità agli schemi di pubblicazione ANAC (Allegato 3).